

## Burachem<sup>®</sup> MultiTex für emaillierte Reaktoren



### Eigenschaften:

- Hohe Längs- und Querfestigkeit im Hochleistungsbetrieb
- Nur geringe Breitenzunahme bei den vorherrschenden Betriebsbedingungen
- Sehr hohe Druckstandfestigkeit
- Extrem geringes Setzverhalten
- Minimaler Kaltfluss
- Sehr gute Anpassung an mögliche Unebenheiten des Flansches

Der von EagleBurgmann durchgeführte Umbau der Reaktorkesseldeckel auf Burachem<sup>®</sup> MultiTex erfolgte im Februar 2010. Die Dichtung ist seitdem zur vollsten Zufriedenheit des Kunden im Einsatz.

Die Tytan Organics Chemical Company betreibt am Standort Sharjah in den Vereinigten Arabischen Emiraten einen Chemiepark in dem überwiegend Bauchemikalien, u.a. ein breites Spektrum an Betonfließmitteln hergestellt werden. Eine Produktionslinie konzentriert sich hierbei auf Naphthalinsulfonat-Formaldehyd-Polymere, die durch ihre hervorragenden Lösungseigenschaften Gießbeton flexibel und pumpfähig machen. In dieser Anlage sind spezielle Reaktoren im Einsatz, deren Deckel zuverlässig abgedichtet werden müssen.

und Druckverhältnisse gravierendem Verschleiß unterlag und im Durchschnitt alle drei Monate ausfiel. Die Standzeit dieser Dichtung blieb unter der Erwartung des Betreibers und bedeutete erhöhten Instandhaltungsaufwand für den Reaktor sowie eine Reduzierung der Verfügbarkeit der Produktionslinie.

Die Tytan Organics Chemical Company war deshalb auf der Suche nach einer Dichtungslösung, die die hohen Anforderungen an Dichtheit, Ausfallsicherheit und Qualität erfüllt. Zudem wurde vom Lieferanten zuverlässiger Service erwartet.

Die von EagleBurgmann gelieferte Lösung weist bereits heute eine dreimal längere Standzeit auf als die vorherige Dichtung. Hierdurch konnte der Betreiber die Instandhaltungskosten deutlich reduzieren und die Verfügbarkeit der Anlage signifikant erhöhen. Überzeugt von der sehr guten Zusammenarbeit mit EagleBurgmann plant Tytan Organics Chemical Company weitere elf Reaktoren auf Burachem<sup>®</sup> umzurüsten.

### Einsatzbedingungen

Medium: Naphthalinsulfonat-Formaldehyd  
Betriebstemperatur: Maximal 220 °C  
Betriebsdruck an Dichtung: Maximal 6 bar  
Einsatzort: Deckel und Flansche von emaillierten Reaktorbehältern  
Flanschabmessungen: 1.280 x 1.195 mm

### Lösung von EagleBurgmann

Mit der jetzt eingesetzten Burachem<sup>®</sup> MultiTex 9654/MB von EagleBurgmann konnten die gestellten Anforderungen erfüllt werden. Sie ist einfach zu montieren, zuverlässig im Betrieb und der Kunde kann jederzeit auf unseren TotalSealCare<sup>™</sup> Service vertrauen.

### Das Problem

Vor dem Umbau war eine Teflon<sup>®</sup>-ummantelte Stahlflachdichtung eines indischen Wettbewerbers eingesetzt, die aufgrund der hohen Temperatur-

- Dichtungsdicke 9 mm + 3 mm, Breite 65 mm
- Werkstoff: Reines virginales, gerecktes ePTFE mit multidirektionaler Faserstruktur

