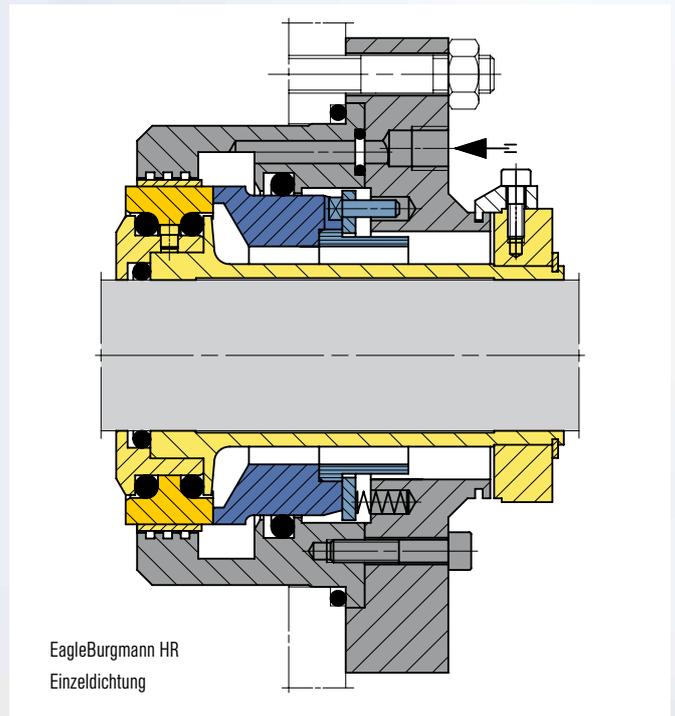


Lange Laufzeiten übertreffen Erwartungen

**EagleBurgmann**<sup>®</sup>  
Rely on excellence

# HR Gleitringdichtungen für Schlammumpfen



Queensland Alumina (QAL) ist einer der größten Hersteller von Aluminiumoxid und deckt ca. 10 % des weltweiten Bedarfs ab. In der Produktion werden Kreiselpumpen eines namhaften Herstellers zur Förderung der hoch feststoffbeladenen und chemisch aggressiven Schlämme eingesetzt.

## Das Problem

Die Laufzeiten der ursprünglich eingesetzten Dichtungen waren für QAL nicht akzeptabel. Der Betreiber initiierte daher die Entwicklung einer leistungsfähigeren Dichtung mit einer Standzeit von mindestens 6 Monaten. Komplexe Doppeldich-

tungen mit Sperrsystem konnten nicht eingesetzt werden. Die geforderte Einsatzzeit von 6 Monaten war ausgerichtet auf die Lebensdauer der produktberührten Komponenten der Pumpe, bis zu deren ersten Wartungsintervall.

## Die Lösung von EagleBurgmann

Die EagleBurgmann Gleitringdichtung vom Typ HR erwies sich als die optimale Dichtungslösung. Sie übertraf mit einer sechsfachen Verlängerung der Einsatzdauer alle Erwartungen. Eine Spülbohrung sowie eine im Gehäuse integrierte Drossel mit einem selbstreinigendem Profil helfen die Schmierung der Gleitflächen sicherzustellen und Feststoffe abzuhalten. Durch den sehr klein gehaltenen Drosselspalt wird nicht mehr als 2 l/min. Wasser verbraucht.

Diese Betriebsweise ermöglichte eine Einsatzdauer von aktuell mehr als 3 Jahren.

## Betriebsbedingungen

Medium: Ätzende Hydrate mit Feststoffen >40 %  
Relative Dichte: SG = 1,4 ... 1,5 g/cm<sup>3</sup>  
Temperatur: t = 70 °C (158 °F)  
Druck: p<sub>1</sub> = 9 bar (131 PSI)  
Drehzahl: n = 1.450 min<sup>-1</sup>  
Wellendurchmesser: d<sub>N</sub> = 82,5 mm (3,250")  
Gleitwerkstoffe (Gleit- und Gegenring):  
Siliziumkarbid (Q1)



**EagleBurgmann Germany GmbH & Co KG**  
Äußere Sauerlacher Straße 6-10  
D-82515 Wolfratshausen / Germany

Telefon +49 8171 23 0  
Fax +49 8171 23 1214

info@eagleburgmann.com  
www.eagleburgmann.com