

RELY ON EXCELLENCE



Erfahrung und Technik, von der alle Anwendungen profitieren

Wasser ist nicht gleich Wasser. Je nach Anwendung begegnet es uns in verschiedensten Zusammensetzungen und Qualitäten. Ob als Rohwasser, als Meer- oder Brackwasser, als Reinst- oder Trinkwasser, als industrielles Prozesswasser, als Heißwasser oder als Abwasser.

So vielseitig wie das Medium selbst ist, so sind es auch die Prozessanforderungen in den unterschiedlichen Wasseranwendungen. Von der Wassergewinnung, Wasserverteilung und dem Wassertransport, über die Nutzung, die Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung bis zum Überflutungsschutz – eines haben alle Wasseranwendungen gemein:

Für einen zuverlässigen, sicheren und wirtschaftlichen Betrieb der technischen Anlagen sind die eingesetzte Dichtungstechnik und das damit verbundene Dichtungsmanagement von entscheidender Bedeutung. Gut, dass EagleBurgmann für jede Wasseranwendung die passende Dichtungslösung hat.



Industrielle Produktion

Prozesssicherheit, Qualität und Kosten im Blick

Mannigfaltige Herstellungsverfahren, wechselnde Druck- und Temperaturverhältnisse, spezifische Wassereigenschaften, strenge Hygienevorschriften in der Lebensmitteloder Pharmaproduktion – all dies erfordert ein besonderes Augenmerk bei der Auslegung der richtigen Dichtungstechnik in industriellen Anwendungen.

Mit einem einzigartigen Dichtungsportfolio von der standardisierten Produktserie bis zur kundenspezifischen Einzelkonstruktion unterstützen wir Betreiber und Erstausrüster für einen effizienten, störungsfreien und sicheren Betrieb ihrer Anlagen.

Wasserentsalzung

Damit die nachhaltige Wasserversorgung zuverlässig funktioniert

Ganz gleich, ob Meerwasserentsalzungsanlage zur Trinkwasserversorgung von
Städten und Gemeinden oder Entsalzungsanlage in der industriellen Wasseraufbereitung von Brauchwasser und Prozesswasser:
EagleBurgmann kennt die anspruchsvollen
Prozessbedingungen in der Wasserentsalzung und bedient seit vielen Jahren
Betreiber von Entsalzungsanlagen und
Pumpenhersteller mit zuverlässiger,
leistungsstarker Dichtungstechnik, die
sich bewährt.



Wasserwirtschaftliche Anlagen

Damit in Ihren wasserwirtschaftlichen Anlagen alles zuverlässig läuft

Seit über 130 Jahren sind wir zuverlässiger Full-Service-Partner für exzellente Dichtungstechnik in der Wasserwirtschaft und kennen die Herausforderungen im Detail. Bei der kontinuierlichen Bereitstellung von sauberem Trinkwasser, dem Ableiten und Reinigen von Abwasser, im Überflutungsschutz und bei der gewinnbringenden Nutzung von Wasserkraft vertrauen bereits zahlreiche namhafte Anlagenbetreiber und Erstausrüster auf unsere Expertise und die leistungsstarke, robuste und langlebige EagleBurgmann Dichtungstechnik.

Bäder, Thermen, Freizeitund Wasserparks

Damit das Vergnügen kein Ende nimmt

Die vielfältigen Wasseranwendungen in Freizeitanlagen erfordern maßgeschneiderte Pumpenlösungen mit passgenauer Dichtungstechnik. Unser Angebot umfasst Elastomerbalg-Dichtungen, O-Ring-Dichtungen, Cartridge-Dichtungen und geteilte Dichtungen für nahezu jede Anforderung. Sie bewähren sich täglich in den Pumpen vieler namhafter Erstausrüster und Anlagenbetreiber überall auf der Welt. EagleBurgmann Pumpendichtungen für die Sanitärtechnik verfügen standardmäßig über die notwendigen Trinkwasserzulassungen.

Verkehrs- und Sonderimmobilien

Damit der Immobilienbetrieb sicher und wirtschaftlich läuft

Gleitringdichtungen in Pumpen tragen als Schlüsselkomponenten entscheidend dazu bei, wie hygienisch sicher und zuverlässig die Wasserversorgung, die Wasserentsorgung und die hauseigene Wasseraufbereitung funktioniert. Bei EagleBurgmann finden Pumpenhersteller und Immobilienbetreiber die passende Dichtungstechnik für den Einsatz in Trinkwasser, Heißwasser, Brauchwasser, Abwasser, salzhaltigem Wasser oder Rohwasser. Viele unserer Dichtungen verfügen standardmäßig über die notwendigen Trinkwasserzulassungen.

Welche Empfehlung für welchen Einsatz? Wir sorgen für Klarheit.

Ob Standarddichtung oder kundenspezifische Sonderausführung, EagleBurgmann Dichtungen sind robust, zuverlässig und montagefreundlich und überzeugen durch ein faires Kosten-/Nutzenverhältnis.



Elastomerbalg-Dichtungen

	BT-ARP	BT-AR	MG9	eMG	eRMG	BT-FN	BT-RN
Trink-/Leitungswasser - Wasser in Lebensmittelqualität - Leitungswasser - Temperaturbereich: 0 °C +120 °C		•	•	•		•	•
Heißwasser - Temperaturbereich: +80 °C +150 °C			•	•	•		
Prozesswasser - Brauchwasser für gewerbliche und industrielle Anwendungen - Der Reinheitsgrad reicht von Leitungswasser bis hin zu ultrareinem Wasser - Temperaturbereich: -20 °C +110 °C		•	•	•		•	•
Abwasser - Kommunal, gewerblich, industriell - Feststoffgehalt bis ca. 40 % - Temperaturbereich: 0 °C +120 °C	•	•	•	•			
Rohwasser - Unbehandeltes Oberflächenwasser, Regenwasser, Grundwasser - Feststoffgehalt weniger als 5 % - Temperaturbereich: 0 °C +80 °C	•	•	•	•			•
Salzhaltiges Wasser, Desalination - Meerwasser, Brackwasser, Sole - Feststoffgehalt weniger als 5 % - Salzgehalt bis zu 6 %				•			
Trinkwasserkonformität gemäß UBA (Deutschland), WRAS (Großbritannien)		UBA WRAS		UBA WRAS		UBA WRAS	UBA WRAS
Temperatur max. *	90 °C 194 °F	110 °C 230 °F	120 °C 248 °F	120 °C 248 °F	140 °C 284 °F	100 °C 212 °F	110 °C 230 °F
Druck max.*	6 bar	6 bar	12 bar	18 bar	25 bar	12 bar	10 bar
Durchmesser mm	20 - 40 mm	6 - 70 mm	10 - 100 mm	14 - 110 mm	14 - 38 mm	10 - 30 mm	30 - 70 mm

^{*} Hinweis: Die Temperaturangaben gelten für die jeweilige Wasseranwendung und für den ungekühlten Betrieb im Dichtungseinbauraum. Mit optional verfügbaren Sonderausführungen und Zusatzeinrichtungen lassen sich höhere Betriebsparameter erreichen.

Unser Technischer Sales Support steht Ihnen gerne beratend zur Seite. Kontaktieren Sie uns: eagleburgmann.com







Für den Einsatz im Trinkwasserbereich verfügen EagleBurgmann Gleitringdichtungen standardmäßig über die erforderliche Trinkwasserzulassung (UBA, WRAS). Andere internationale Zulassungen können auf Wunsch ebenfalls bedient werden.

















O-Ring-E	ichtungen			Cart	ridge-Dichtu	ıngen	Get	teilte Dichtun	gen
AX40	M7N / M74	eHJ	H7(5)N	Cartex SN	H75VA4	SHV	SP1	HGH	VGH
	•	•		•			•	•	•
	•	•	•	•	•	•			
	•	•	•	•			•		
•		•					•	•	•
	•	•	•	•			•	•	•
	•	•	•	•		•		•	•
	UBA WRAS	UBA WRAS		UBA WRAS					
100 °C 212 °F	140 °C 284 °F	140°C 284°F	120°C 248°F	120°C 248°F	140 °C 284 °F	150°C 302°F	120°C 248°F	120°C 248°F	120 °C 248 °F
16 bar	25 bar	40 bar	80 bar	25 bar	45 bar	160 bar	13 bar	30 bar	30 bar
18 - 100 mm	14 - 200 mm	18 - 100 mm	14 - 100 mm	24 - 170 mm	14 - 100 mm	30 - 200 mm	50 - 200 mm	100 - 600 mm	200 - 600 mm

Alle technischen Angaben beruhen auf umfangreichen Tests und unserer langjährigen Erfahrung. Aufgrund der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten können sie nur als Richtwerte angesehen werden. Eine Gewährleistung im Einzelfall ist nur möglich, wenn uns die genauen Einsatzbedingungen bekannt sind und dies in einer gesonderten Vereinbarung bestätigt wurde. Änderungen vorbehalten.



Flachdichtungen und Stopfbuchspackungen

				ou on op u on un gon	
	Burasil [®] Universal 9544/U	9107/KH 9107/KN	Buraflon [®] 5846	Chemstar® L 6226/L	Buratex® R 4002
Trink-/Leitungswasser - Wasser in Lebensmittelqualität - Leitungswasser - Temperaturbereich: 0°C +120°C	•	•	•	•	•
Heißwasser - Temperaturbereich: +80 °C +150 °C	•	FKM/FPM	•	•	
Prozesswasser - Brauchwasser für gewerbliche und industrielle Anwendungen - Der Reinheitsgrad reicht von Leitungswasser bis hin zu ultrareinem Wasser - Temperaturbereich: -20°C +110°C	•	•	•	•	
Abwasser - Kommunal, gewerblich, industriell - Feststoffgehalt bis ca. 40 % - Temperaturbereich: 0°C +120°C	•	•	•	•	
Rohwasser - Unbehandeltes Oberflächenwasser, Regenwasser, Grundwasser - Feststoffgehalt weniger als 5 % - Temperaturbereich: 0 °C +80 °C	•	•	•	•	
Salzhaltiges Wasser, Desalination - Meerwasser, Brackwasser, Sole - Feststoffgehalt weniger als 5 % - Salzgehalt bis zu 6 %	•	•	•	•	•
Trinkwasserkonformität gemäß UBA (Deutschland), WRAS (Großbritannien)	WRAS				
Temperatur max. *	260 °C 500 °F	120°C 248°F	140 °C 284 °F	280 °C 536 °F	100 °C 212 °F
Druck max.*	120 bar	40 bar	25 bar	500 bar	10 bar
Durchmesser mm	Gem. DIN EN 1514-1 oder ASME B16.21	Gem. DIN EN 1514-1 oder ASME B16.21			

^{*} Hinweis: Alle technischen Angaben beruhen auf umfangreichen Tests und unserer langjährigen Erfahrung. Aufgrund der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten können sie nur als Richtwerte angesehen werden. Eine Gewährleistung im Einzelfall ist nur möglich, wenn uns die genauen Einsatzbedingungen bekannt sind und dies in einer gesonderten Vereinbarung bestätigt wurde.
Änderungen vorbehalten.







Kompensatoren

Flexible Technik für jeden Anwendungsfall

- Weichstoffkompensatoren
- Metallkompensatoren
- Gummikompensatoren



Wir unterstützen Sie standardmäßig. Immer und ganz individuell.

Die richtige Dichtungsauswahl ist die Grundlage für ein funktionierendes Dichtungskonzept. Die fachgerechte Installation, der Betrieb sowie die professionelle Wartung und Instandhaltung tragen entscheidend zu langen Laufzeiten bei. Ein durchdachtes Dichtungsmanagement hilft Kosten zu sparen und Schulungsaufwand zu senken. Als Full-Service-Partner bieten wir Ihnen exzellente Technik und unterstützen Sie mit maßgeschneidertem Service. Unser praxisorientierter Knowhow-Transfer stärkt die Handlungskompetenz Ihrer Mitarbeiter im Alltag.



Engineering und Service

Technische Anlagen in der Industrie und Wasserwirtschaft müssen sicher, zuverlässig und mit maximaler Wirtschaftlichkeit funktionieren. Gut, wenn ein kompetenter und leistungsstarker Partner zur Seite steht. EagleBurgmann bietet mit TotalSealCare maßgeschneiderte Serviceprogramme und flexible Servicemodule rund um die Dichtungstechnik. Das Leistungsspektrum reicht von Beratung und Engineering über verschiedene Instandhaltungsleistungen bis hin zu individuell gestalteten Serviceverträgen. Für EagleBurgmann Produkte, wie auch für Produkte anderer Hersteller.



Seminare und Trainings

Der Betrieb von Dichtungen erfordert fundiertes Wissen über Funktion und Werkstoffe. Stärken Sie Ihre Kompetenz auf dem vielfältigen und technisch anspruchsvollen Gebiet der Dichtungstechnik und profitieren Sie vom umfangreichen Schulungsangebot der EagleBurgmann Academy – von der Praxis für die Praxis.



Mehr erfahren



Anlagenbau und Großprojekte

Sie planen ein neues Projekt, den Neubau, die Erweiterung oder Modernisierung einer Anlage? Mit umfassender Projekterfahrung und exzellenter technischer Expertise sind wir kompetenter Projektpartner für alle Phasen, weltweit.



Mehr erfahren



EagleBurgmann zählt zu den international führenden Unternehmen für industrielle Dichtungstechnologie

Unsere Produkte sind überall im Einsatz, wo es auf Sicherheit und Zuverlässigkeit ankommt: in den Branchen Öl & Gas, Raffinerie, Petrochemie, Chemie, Pharmazie, Nahrungsmittel, Energie, Wasser, und weiteren. Rund 6.000 Mitarbeiter sorgen täglich mit ihren Ideen, ihren Lösungen und ihrem Engagement dafür, dass sich Kunden weltweit auf unsere Dichtungen verlassen können. **Rely on excellence.**

Wo wir überall vertreten sind

Europa • Belgien • Bosnien-Herzegowina • Bulgarien • Dänemark • Deutschland • Estland • Finnland • Frankreich • Griechenland • Großbritannien • Irland • Italien • Lettland • Litauen • Niederlande • Norwegen • Österreich • Polen • Portugal • Rumänien • Russland • Schweden • Schweiz • Serbien • Slowakische Republik • Slowenien • Spanien • Tschechische Republik • Türkei • Ungarn • Weißrussland • Zypern • Naher Osten • Bahrain • Israel • Jemen • Jordanien • Katar • Kuwait • Libanon • Oman • Saudi Arabien • Vereinigte Arabische Emirate • Afrika • Ägypten • Angola • Botswana • Gabun • Ghana • Kamerun • Kenia • Madagaskar • Malawi • Mauritius • Mosambik • Namibia • Nigeria • Sambia • Simbabwe • Südafrika • Sudan • Tunesien • Uganda • Amerikas • Argentinien • Brasilien • Chile • Ecuador • Kanada • Kolumbien • Mexiko • Paraguay • Uruguay • USA • Venezuela • Asien-Pazifik • Aserbaidschan • Australien • Bangladesch • China (Festland) • Indien • Indonesien • Japan • Kasachstan • Korea • Malaysia • Neuseeland • Pakistan • Philippinen • Singapur • Sri Lanka • Taiwan • Thailand • Vietnam • www.eagleburgmann.com/international

