

Innovatives Dichtungskonzept von EagleBurgmann

Mit der DF(P)DGS6 bietet EagleBurgmann eine zuverlässige Wellendichtung für Hochleistungspumpen gemäß API 610, z.B. BB3- und BB4-Prozesspumpen und Vertikalpumpen, die in der Flüssiggasfraktionierung und in Pumpstationen nachgelagerter NGL-(Natural Gas Liquids) Pipelines sowie in CO₂-Anwendungen eingesetzt werden.



Viele Anlagenbetreiber kennen die Probleme, die durch Temperatur- und Druckschwankungen in der Pumpe verursacht werden können. In Verbindung mit niedrigem Dampfdruck des Mediums (z.B. Ethan, Propan) kommt es an den Gleitringen zu Übergängen von der flüssigen in die gasförmige Phase, so dass die Gleitringe trockenlaufen. Konventionelle

Gleitringdichtungen können dadurch beschädigt werden und letztlich zu deren Ausfall führen.

Das innovative konstruktive Konzept der EagleBurgmann DF-(P)DGS6 wurde auf Basis der Dry-Gas-Seals-Technologie für Kompressoren entwickelt. Aufgrund der breiten Dichtflächen mit bidirektionalen Gasnuten läuft die DF-(P)DGS6 bei gasförmig vorliegenden Medien berührungslos. Durch die EagleBurgmann DiamondFace-Beschichtung der primären Gleit- und Gegenringe kann die Dichtung in Phasenübergängen des Mediums verschleißfrei trockenlaufen. Liegt das Medium in flüssigem Zustand vor, arbeitet die Dichtung wie eine konventionelle, flüssigkeitsgeschmierte Gleitringdichtung.

Mehr als 150 Dichtungen des Typs DF-(P)DGS6 sind bereits erfolgreich im Einsatz, in der Erstausrüstung von Pumpen bei OEM oder im Austausch von "Bad Actors". Ergebnis: um bis zu 80 Prozent verringerte Pumpenleckagen und mehr als 5 Jahre verlängerte Dichtungslebensdauer.

Die Vorteile im Überblick

- DiamondFace-beschichtete Gleitflächen der Primärdichtung
- Voll funktionsfähig in flüssigen und gasförmigen Medien
- Bidirektional
- Lieferbar als Einzel-, Doppel-, Tandemdichtung und Tandemdichtung mit Zwischenlabyrinth
- Ausführung für Hochdruck sowie für Tief- und Hochtemperaturanwendungen lieferbar (DF-PDGS6)
- Bewährte, zuverlässige und wirtschaftliche Lösung
- Kann auf extrem engen Bauraum angepasst werden – Retrofits sind einfach umzusetzen

Einsatzbereich

- Wellendurchmesser: D = 25 ... 280 mm (0,98" ... 11,02")
- Druck: p = 0 ... 100 bar (1.450 PSI)
- DF-PDGS6: 0 ... 250 bar (3.625 PSI)
- Temperatur: t = 30 °C ... +200 °C (22 °F ... +392 °F)
- DF-PDGS6: 100 °C ... +200 °C (148 °F ... +392 °F)
- Gleitgeschwindigkeit: vg = 0,6 ... 140 m/s (2 ... 459 ft/s)

Bild: DiamondFace-beschichtete Gleitringe mit bidirektionalen Gasnuten einer DF-(P)DGS6-Dichtung für Pumpen (Foto: EagleBurgmann)

Quelle: [EagleBurgmann](#)

Weitere Artikel über EAGLEBURGMANN

- ▶ [Die EagleBurgmann Cartex-Cartridgedichtungen](#)
- ▶ [EagleBurgmann übernimmt Tianjin Nibot Seal Technology](#)
- ▶ [EagleBurgmann erzielt leichte Umsatzsteigerung im Geschäftsjahr 2014](#)
- ▶ [EagleBurgmann SeccoMix1 – Die neue Generation trockenlaufender Rührwerksdichtungen](#)
- ▶ [EagleBurgmann: Zufriedenstellende Geschäftsentwicklung](#)
- ▶ [EagleBurgmann Magnetkupplungen dichten neue KSB Raffineriepumpen leakagefrei ab](#)

News zum Thema HOCHLEISTUNGSPUMPE

- ▶ [Neue Hochleistungspumpe von HNP](#)
- ▶ [Neues Dreifach-Pumpentriebwerk betreibt Erdgas-Tanker künftig auch mit LNG](#)
- ▶ [Neue Hochspannungsmotoren erweitern ABB-Portfolio](#)
- ▶ [Hochleistungspumpen für indischen Kraftwerksneubau](#)
- ▶ [Uthhoff & Zarniko optimiert Kühlanlage eines Protonenbeschleunigers](#)
- ▶ [Chemikalienbeständige Hochleistungspumpenreihe erobert neue Märkte](#)

News zum Thema WELLENDICHTUNG

- ▶ [Spaix 4 Pumps - Das neue Multi-Plattform-Konzept für einen effizienten Pumpenvertrieb](#)
- ▶ [Kundenspezifische vertikale Exzentrerschnecken-Sumpfpumpen von Netzsch](#)
- ▶ [Die robuste Chemie-Kreiselpumpe RCE von Friatec](#)
- ▶ [Schnelle Wartung, sicherer Betrieb: Die neue Exzentrerschneckenpumpe Wangen](#)
- ▶ [Pumpen-Neuvorstellungen von Sero](#)
- ▶ [Lewa präsentiert neue EHEDG-zertifizierte Partner-Produkte](#)
- ▶ [Hermetic Pumpen von russischer Öl- und Gasindustrie ausgezeichnet](#)